JA 0049114 APR 1980

MISUBISH HEAVY IND KK \*JS 5049-114

04.10.78-JA-12408 (09.04.80) B01d-25/12

Filter press having easily cleaned filter cloths - has cleaning pipes disposed below the filter plates and coupled with the lower section of the cake draining mechanism

A filter press comprises filter plates and filter cloths disposed on the plates. The object is to easily cleaning the filter cloths.

A mechanism is provided for draining cakes deposited on the filter cloths. At the time of sepg. the filter plates from each other, the mechanism moves upward from the lower end of them to peel off the cakes from the filter cloths. Cleaning pipes are disposed below the filter plates and connected to a movable (vertically) cleaning water feader. The pipes are coupled with the lower section of the cake draining mechanism. (5pp26).

J55049114

## ⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

# <sup>②</sup> 公開特許公報 (A)

昭55-49114

filnt. Cl.3 B 01 D 25/12

識別記号

庁内整理番号 2111-4D

❸公開 昭和55年(1980)4月9日

発明の数 1 審査請求 有

(全 5 頁)

**9**フイルタプレス

②特

願 昭53-122408

久保田強

22出

昭53(1978)10月4日

⑫発

長崎市椎の木町19番13号

79発 明者 岡田昇 長崎市文教町3番57号

⑩発 明 者 松尾忠良

長崎市伊良林3丁目5番23号

願 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5

番1号

仰代 理 人 弁理士 坂間暁

外2名

1.発明の名称

フィルタヺレス

#### 2. 特許請求の範囲

少なくとも严板をもち、同尸板の前面に严布 が配置されたフィルタブレスにおいて、前配戸 板の開枠時に下から上方向に移動して前記尹布 に付着したケーキを排出する排出機構を具え、 同排出機構の下部に連結され上向きの複数個の 噴出孔をもち前記 戸布の巾方向に亘つて伸 びた 洗浄質をもち、同洗浄質の少なくとも1端部は 前記戸板の外側部でほぼ水平方向に伸びて上下 移動可能な洗浄水へッタに連結したことを特徴 ・とするフィルタラレス。

### 3.発明の詳細な説明

本発明は、严板と严格が交互に重ねられた複 式のポンプ加圧型フィルタブレス、严板と水圧 板が交互に重ねられた複式あるいは単式のタイ P フ ラ ム 圧 搾型 フ ィ ル タ ブ レ ス , 戸 板 が 複 数 枚

重ねられた単式のポンプ加圧型フィルタブレス

まず,一般的な単式のタイヤフラム圧搾型フ ィルタプレスについて第1図に基づいて説明す

架台1上に取付けられた固定盤3,10は9 イラレート11およびガータ4でポルト締等に より連結されている。

可勤盤 6 と複数の沪板 8 , 水圧板 8 は車輪付 のハンガラおよび1を介してガータ4に用架さ

固定盤3に租込まれた油圧シリンダ2のピス トンロッドの先端は可動盤もに連結されている。

油圧シリンタ2を作動させて可動盤6を沪板 8,水圧板8'を締付ける方向(図示のものでは 所 右方向)に移動させ戸板8,水圧板8'を開枠す /字町疋 る。 勇 枠した後, 図示省略の原液供給手段によ /字町É り戸板 8 と 水圧 板 8 と の間 に原 被を 供給 する。 一定量原液を供給すると水圧板 8'の タイトフラ

m

特開 昭55-49114 20

ム内に圧搾水を供給し原液を圧搾する。液分は 戸布を通過し機外へ排出されるが、固形分はケ - 中となつて戸布に付着する。

圧搾が終了すると水圧板 8'の タイヤフラム内の圧搾水を排出し、その後、油圧シリンタ 2 を作動させ可動盤を図左方向に移動させ展次戸板8、水圧板 8'を開やする。開や後、戸布に付着したケーキを排出する。

以上の作用をくり返し原液を利過してゆく。 このようなフィルタブレスにあつて、従来のものは、第2回あるいは第3回に示すように、戸布に付着したケーキを排出させるため戸布を上下方向に摺動させていた。

(3)

離ローラ15,案内ローラ16及びリンク33で排出機構を構成し、脱水ケーキ剣離ローラ15 並びに案内ローラ16にかけまわされた評布12の両端は袋ぬいされており、片方には評布取付権17を介してハンガー7に取外しが容易な方法で固定し、他端は評布取付権13を介して評布12の張力関整が可能なかつ取外しが容易な方法で固定されている。

洗浄水 へ ッ ∮ 2 2 を固定した 昇降 じー 4 2 5 は , 固定盤 5 , 1 0 に 固定された ガイド しー ル 2 0 に 両端を 案内 され 昇降 可能に 取付けられ て おり , チェーン ホィール 1 8 , 2 4 にかけまわされた 複数 の チェーン 1 9 の両端が 昇降 じー 4 2 5 に 遅結 されている ので ・ 図示 名略の 駆 動手段に より チェーン ホィール 軸 2 5 を回転させる ことに より 昇降 じー 4 2 3 は 昇降 する。 尚 チェーン ホィール 1 8 ・ 2 4 用 の軸は 図示省略の 軸 受を介して ガー ター 9 等に 支持されている。

シャヘイ板37並びに多数の洗浄水噴射ノス

等の欠点があつた。

そこで本発明は、上配の欠点を除くことを目 的としてなされたものである。

次に本発明を第4図ないし第5図に示す1実 施例に基づいて具体的に説明する。

(4)

ル 3 6 を取付けた複数本の洗浄管 2 1 は、一 2 8 が 3 ッ 4 ー 2 2 に フ ラ ン チ を 介 し て 串 の 歯状 に 固定 されて なり、他 増 は 固定 された ロ ッド 2 7 の 先 2 は 他 万 の 昇降 ビ ー ム 2 3 に 固定 された ラ ケ ット 2 6 に 支 持 されて い る。 (昇降 ビ ー ム 2 3 に各 々 3 ッタ 2 2 を 取 付 け 各 洗浄 管の 両 蟾を各 3 ッタ 2 2 に フ ラ ン チを 介 し て 佛 子 状 に 取 付け ても良い。)

昇降レール 2 9 は昇降ビーム 2 3 に、一端が昇降ビーム 2 3 に固定され他端にストローク規制用ナットを有するおイドロッド 2 8 に案内されて間接的に取付けられており、固定盤 5、10 に取付けられた図示省略のストッパーに当るとそれ以下には昇降レール 2 9 は降下しないようになされている。

声板 8 (あるいは水圧板 8 ', 以下同じ)の両側面に固定されたガイド 5 2 に案内されて昇降可能に取付けられたスライドブロック 5 1 は, スライドブロックに回転自在に取付けられたロー

.

(6)

Ė

特開 昭55-49114(3)

問隔が脱水ケーギ厚と2枚の沪布の厚さの和以上で、かつローラ16並びにシャハイ板37より内側に来るようにリンク33等の寸法が決められている。

開神時にはローラ15.16並びに洗浄管21 は第4図右半分に図示のように严布8の下部の 位置にある。

戸過脱水工程が終了したならば、シリンタ2により可動盤6を引くことにより、リンク 5 5 並びにスライドプロック 3 1 を介して評板8 は可動盤6 側より順次開いて行くと共にローラ15.1 6 も同様に移動して严板8の間に来る。

開や工程が終了すると脱水ケーキ組離排出工程に入るが、図示省略の駆動装置により軸25を回転させて昇降ピーム23を上昇させると先ず洗浄管21がヘッタ22を共に上昇し、昇降レール29と昇降ピーム23に当ると昇降レールも上昇し、スライドウロッ

(8)

ラ 3 0 が昇降レール 2 9 に案内されて,昇降レール 2 9 の昇降と共に昇降可能なようになつて居る。 又,スライド ブロック 3 1 に固定された ピン 3 4 が T 字状のリンク 3 3 に殴けられた 長穴 3 5 に 存動的に係合しており, このピン 3 4 を介して各リンク 3 3 並びにスライド ブロックが連結されている。尚両端のリンク 3 3 は一方は可動 盤 3 に他端は固定盤 1 0 に同様に連結されている。

脱水ケーキ剝離 0 - 5 1 5 並びに严布案内 0 - 5 1 6 はリンク 3 3 の下部に回転自在に取付けられており、関枠時には両ローラ1 5 、 1 6 が严板 8 と下方の P 布取付棒 1 3 の間に収納され、洗浄管 2 1 に取付けられたシャへ イ板 3 7は、严布取付棒 1 5 の下方で酸棒 1 3 に接触しない 位置になるように昇降レール 2 9 並びに昇降じーム 2 3 の位置が選定され、関枠時にはローラ並びに洗浄管昇降時に洗浄管 2 1 、ローラ1 6 が F 板 8 と干渉せず、ローラ1 5 と 1 5 の

(7)

ク31・リンク33を介してローラ15、16 も上昇し、脱水ケーキより戸布が剝離され脱水ケーキは下方に落下排出される。脱水ケーキの 剝離排出が終了したら昇降じーム等を下降させるが、上配とは遂に途中まではローラ15、16と洗浄質は同時に下降するが図示省略のストッパーに昇降レール29が当つてからは昇降ピーム23と共に洗浄質21とヘッター22のみが下降してスタート位置に戻る。この間洗浄水噴出口は行なわない。

次に必要な場合は戸布洗浄工程を行なうが、 機械的には脱水ケーキ剝離排出工程と全く同じ 動作を行なわせて、上昇及び/又は下降工程中 の必要時期に図示省略の弁を操作してヘッタ22 に圧力水を供給し各ノスル36より圧力水を噴 射させて戸布の洗浄を行なう。

昇降レール29と昇降ビーム23が接した時 (第4図左半分)にノズル36からの噴射水の 噴射距離が最適となるように各寸法が決められ ているが、この時、集内ローラ16と戸布12
の接線に向けて圧力水を噴射する。一般には洗 静効果を上げる為には戸布に直角に圧力水を噴射することが必要とされているが、かくすることにより戸道通水圧力が回復し、戸布と平行に「プザゴ 近い角度で噴射していながら同等の洗浄効果が得られる。

尚シャヘイ板37は洗浄水水床の飛散防止と 共にケーキ排出時ケーキがノズル36の上に落 ちて洗浄水噴射をさまたげることを防止してい る。

本装置によれば、従来のお布走行式に比しずれ12のだ行がなく、又、 产板8とのまさつがないので产布8の内命が長く各洗浄質21へのホースがないので、この為取付けが容易で、又、走行スペースが少なくてすみ、洗浄質21がスタート位置(最下端)にある時は产板8の間からは出ており产布12におおわれることもないのでメインテナンスが容易であり、さらにガイ

(9)

00

特開 昭55-49114(4)

#### 4. 図面の簡単な説明

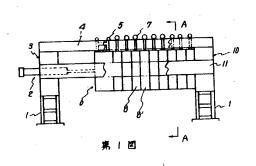
第1図は一般的なフィルタラレスを示す側面図、第2図及び第3図は失々従来のフィルタラレスを示す図、第4図は第1図中のA-Aからみた本発明の1実施例を示す図で左半分はケー

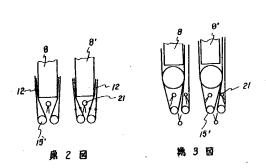
02

ドローラ1 6と評布1 2の接線に向けて圧力水を噴射させる方式の採用により、噴射距離を評布1 2 とほぼ平行に取ることが出来るので評板8と水圧板8との間隔をローラ1 5 , 1 6 や洗浄質21の通過に必要なスペースとすることが出来機長を長くする必要がなくシャヘイ板の取付により洗浄水飛沫飛散防止になると共に、ケーキクスによる噴射障害も防止出来る。

キ排出時の図を、右半分は閉枠時の図を示し、 第 5 図は第 4 図中 B - B 矢 視図、第 6 図は第 4 図 の C - C 矢 視図である。

代理人 坂 間 暁





**ù**3

ル・3 7…… しゃへい板

